

Opis produktu :

ALSAN 075 jest szybko schnącą masą szpachlową zintegrowaną z włóknami szklanymi na bazie PMMA przeznaczoną do punktowych napraw i uszczelnień o dużej przestrzeni, ubytku.



Zastosowanie

ALSAN 075 jest szybko schnącą masą szpachlową wzmocnioną włóknami szklanymi na bazie PMMA przeznaczoną do punktowych napraw i uszczelnień o dużej powierzchni ubytku i przestrzeni pustej. Bezszerwowa izolacja ciężko dostępnych miejsc lub o różnorodnych kształtach jak np. śruby z ograniczoną możliwością powstania rys.

Właściwości

- bezpieczna izolacja punktowa nietypowych miejsc i przejść
- szybko reagująca
- bezropuszczalnikowa
- szybki postęp prac
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- odporna na UV
- zachowuje swe właściwości także w bardzo niskich temperaturach

Temperatura obróbki

-Temperatura min. +0°C do max 35°C
Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%
(zalecany pomiar z metodą CM - karbidowa lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)
-Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
-Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy.

Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Należy sprawdzić podłoże metodą PULL OFF, które winno wynosić minimum 1,5 N/mm².

Przy zmodyfikowanych zaprawach lub szybkich jastrychach cementowych należy wykonać próbę na miejscu aplikacji.

Mieszanie: Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go za pomocą szpachelki przełożyć do czystego pojemnika i powoli rozprowadzić celem uzyskania homogennej masy, bez grudek. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do żywicy i wolno mieszając rozprowadzić katalizator - min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min.4 minut.

Aplikacja: Żywica jest nakładana pędzlem lub szpachlą na poprzednio zagruntowane powierzchnie w systemie ALSAN PMMA. Należy zwrócić uwagę aby przy aplikacji nie doszło do zamknięcia powietrza. Przy aplikacji należy materiał nałożyć o grubości minimum 1,5 mm, w każdym miejscu jego aplikacji. W razie konieczności nałożyć drugą warstwę po wyschnięciu pierwszej powłoki.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim



ALSAN 075

Karta produktowa : WPLEU006
wydanie nr WPLEU006.a.PL.01-2019
anuluje i zastępuje WPLFR110.a.PL.01-2017

żywicy zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie: 1,40 kg/m² przy grubości 1 mm

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 075

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN 070 Katalizator [g]	ALSAN 070 Katalizator [%]
0	600	6
5	600	6
10	600	6
15	400	4
20	400	4
25	200	2
35	200	2

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 20 minut

odporność na deszcz: około po 20 minutach

dalsza obróbka: po min. 45 minutach,

obciążenie: około 120 minut

Dane techniczne

Gęstość: 1.22 g/cm³

Kolor

RAL 7032

Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

Opakowania

5 kg, 10 kg puszk metalowe

(produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: 6 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Polimeryzacja

żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniu.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszk należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku pokłnięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008

Producent

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.



Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

