

ALSAN 970 F

Karta produktu Nr : WPLEU030
Wydanie nr WPLEU030.a.PL.01-2021
anuluje i zastępuje:WPLEU030.a.PL. 01-2019

Opis produktu :

ALSAN 970 F jest szybkoschnącą, barwną warstwą wykończeniową na bazie żywicy PMMA przeznaczoną do wykonania warstwy wierzchniej pod obciążenia mechaniczne i chemiczne.



Zastosowanie

ALSAN 970 F jest stosowany jako barwna warstwa wierzchnia wykończeniowa pod obciążenia mechaniczne i chemiczne na bazie żywicy PMMA w systemie ALSAN.

ALSAN 970 F jest nakładany na gładkie lub powierzchnie antypoślizgowe.

Właściwości

- szybko reagująca
- duża ilość kolorów RAL
- bezrozpuszczalnikowa
- hydrolizo-, alkalicznie odporne
- wysoka odporność mechaniczna
- szybki postęp prac
- dobra przyczepność
- tworzy powłokę
- możliwość naniesienia na powłokę dowolnego koloru oraz wzoru
- odporna na UV

Temperatura obróbki

-Temperatura podłoża: min. +3°C do max 35°C
-Temperatura powietrza: min. 0°C do max 35°C
-Temperatura żywicy: min. +3°C do max 30°C

-Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%
(zalecany pomiar z metodą CM lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)

-Wilgotność powietrza : max. 75%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy. Chronić przed kondensacją, aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicznej.

Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować pomieszczenia tak aby doszło do min. 7-krotnej wymiany powietrza w ciągu jednej godziny.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Należy sprawdzić podłoże metodą PULL OFF, które winno wynosić minimum 1,5 N/mm².

Mieszanie: Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do żywicy i wolno obrotowym mieszadłem min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min.4 minut.

Aplikacja: Żywica jest nakładana wałkiem, pędzlem lub ściągaczką gumową. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie: Przy poziomej gładkiej powierzchni min. 0,6 kg/m². Przy warstwach antypoślizgowych min 0,8 kg/m². W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie



ALSAN 970 F

Karta produktu Nr : WPLEU030
Wydanie nr WPLEU030.a.PL.01-2021
anuluje i zastępuje: WPLEU030.a.PL. 01-2019

nakładania na całej powierzchni jednolita, szklista powłoka.

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 970 F

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN 070 Katalizator [g]	ALSAN 070 Katalizator [%]
0	600	6
5	400	4
15	300	3
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 20 minut

odporność na deszcz: około po 45 minutach

dalsza obróbka: po min. 60 minutach,

obciążenie: około 180 minut

Dane techniczne (przy 23°C)

Gęstość: 1,1 g/cm³

w zależności od koloru

Lepkość: 600 mPas

Odporność na ścieranie (wg ASTM D 4060 test metodą Tabera):

dla 500 powtórzeń < 2100 mg

dla 1000 powtórzeń < 3200 mg

Kolory podstawowe

RAL 7012, 7030, 7031, 7032, 7035, 7037, 7040,

7043, 9011, 9016

*Inne kolory RAL na zapytanie

Warianty wzornictwa powierzchni:

wykonanie antypoślizgowej powierzchni:

W świeżo nałożoną cienką warstwę i nadal płynną

żywicę obsypać suchym piaskiem kwarcowym. W

zależności od pożądanej chropowatości są ziarna

0,2-0,6 mm lub 0,8-1,2 mm do zastosowania.

Po utwardzeniu żywicy, luźny piasek należy usunąć i

nałożyć docelową warstwę wykończeniową.

Wykończenie za pomocą płatków ALSAN DEKO

CHIPS:

ALSAN DEKO CHIPS w świeżo nałożoną warstwę i

nadal płynną żywicę spryskać pistoletem

rozpraszającym. W zależności od pożądanego

efektu stosować do max. 350g/m² ALSAN DEKO

CHIPS. Nadmiar Chipsów należy usunąć. Zalecane

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

jest powierzchnie pokrytą Chipsami zabezpieczyć bezbarwną żywicą ALSAN 970 FT.

Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

Opakowania

10 kg puszeki metalowe

(produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: co najmniej 12 miesięcy w

oryginalnych, fabrycznie zamkniętych

opakowaniach, pomieszczenia zacienione w

temperaturze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej

temperaturze żywica może zacząć się utwardzać.

Polimeryzacja żywicy następuje w temperaturze ok.

60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł

ciepła.

Chronić na budowie przed bezpośrednim

nasłonecznieniu.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszeki należy

przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i

ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z

produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz

picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu

ze skórą. W przypadku połknięcia nie wywoływać

wymiotów, natychmiast skontaktować się z

lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać

wyłącznie w dobrze wentylowanych

pomieszczeniach.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system

zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008

Producent

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych

krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia

optymalnych parametrów technicznych przed

zastosowaniem należy wykonać próbę w

specyficznych warunkach budowy.



ALSAN 970 F

Karta produktu Nr : WPLEU030
 Wydanie nr WPLEU030.a.PL.01-2021
 anuluje i zastępuje: WPLEU030.a.PL. 01-2019



CE

ALSAN 970 F / FT
 Soprema SAS
 PLANT
 16
DOP WPLEU030

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na ścieranie	NPD	EN 13813:2002
Przyczepność	1,5 N/mm ²	
Odporność na uderzenie	NPD	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Klasa Efl	