

FLAGON SILVER ART® SV FLAGON COPPER ART® SV



KARTA PRODUKTU NR: WPSIT0065 FLAGON SILVER-COPPER ART SV/01-2014

anuluje i zastępuje WPSIT0065 FLAGON SILVER-COPPER ART SV/01-2013

PREZENTACJA

FLAGON SILVER ART® SV – membrana produkowana z plastyfikowanego PVC. Sygnalizująca, dekoracyjna wierzchnia i spodnia warstwa w kolorze aluminium to nie więcej niż 50% masy membrany.

FLAGON COPPER ART® SR – membrana produkowana z plastyfikowanego PVC. Sygnalizująca, dekoracyjna wierzchnia i spodnia warstwa w kolorze miedzianym to nie więcej niż 50% masy membrany.

Zbrojona włókniną szklaną o gramaturze 50 g/m². Odporna na warunki atmosferyczne i promieniowanie ultrafioletowe.

WŁAŚCIWOŚCI

| | FLAGON SILVER ART® SFC FLAGON COPPER ART® SFC | METODA TESTOWANIA |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------|
| Grubość (mm) | 1,85 (+ 10% - 5%) | UNI EN 1849-2 |
| Waga (kg/m ²) | 1,80 (+ 10% - 5%) | UNI EN 1849-2 |
| Stabilność wymiarowa (po 6 godzinach w 80 °C) (%) | ≤ ±0,1 | UNI EN 1107-2 |
| Wytrzymałość na rozciąganie (wzdłuż i w poprzek) (N/mm ²) | ≥ 9,0 | UNI EN 12311-2 met. A |
| Wydłużenie przy zerwaniu (%) | ≥ 200 | UNI EN 12311-2 met. A |
| Wytrzymałość na rozdzielanie (N) | ≥ 135 | UNI EN 12310-2 |
| Odporność na uderzenie (mm) | ≥ 800 | UNI EN 12691 |
| Odporność na obciążenie statyczne (kg) | ≥ 20 | UNI EN 12730 |
| Giętkość w niskiej temperaturze (°C) | ≤ -25 | UNI EN 495-5 |
| Giętkość w niskiej temperaturze (po termicznym starzeniu przez 168 dni w 70 °C) (°C) | ≤ -25 | UNI EN 1296 |
| Odporność na ciśnienie hydrostatyczne (6 h przy ciśnieniu 0,5 MPa) | wodoodporna | UNI EN 1928 met. B |
| Trwałość po sztucznym starzeniu | brak pęknięć | UNI EN 1297 |
| Odporność na przerastanie korzeni | odporna | UNI EN 13948 |
| Odporność na grad (na twardych powierzchniach) (m/s) | ≥ 25 | UNI EN 13583 |
| Wytrzymałość złączy na oddzieranie (N/5cm) | ≥ 200 | UNI EN 12316-2 |
| Wytrzymałość złączy na ścinanie (N/5cm) | ≥ 540 * | UNI EN 12317-2 |
| Współczynnik przenikania pary wodnej μ | 24 000 | UNI EN 1931 |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego S _d (m) | 36 | |
| Reakcja na ogień | Klasa E | UNI EN 13501-1 |
| Odporność na działanie ognia zewnętrznego | ** | prEN 13501-1 |

* zerwanie poza złączeniem

** Właściwość jest określona jako B_{roof}(t1) dla przekrycia dachowego z udziałem wymienionego wyrobu, a nie dla samego wyrobu. Właściwość użytkowa dla samego wyrobu nie może być określona bazując na normie PN-ENV 1187 (Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy) i PN-EN 13501-5 (Klasyfikacja na podstawie wyników badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy) jest określona jako F_{roof}(t1). W kwestii stosownych raportów klasyfikacyjnych reakcji na działanie ognia zewnętrznego przekrycia dachowych B_{roof}(t1), należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA.

STANDARZY PRODUKCJI

| | | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------|--|
| Grubość (mm) | 1,5 | |
| Szerokość (m) | 1,60 | |
| Długość (m) | 20 | |
| Kolor wierzch / spód FLAGON SILVER ART® SR FLAGON COPPER ART® SR | aluminium miedź | |

Możliwość produkcji membrany o długości innej niż podana w tabeli.



Rozwiązania dla izolacji syntetycznych

ZASTOSOWANIE

Membrana **FLAGON SILVER ART® SV**, **FLAGON COPPER ART® SV** jest przeznaczona do systemów dachowych mocowanych mechanicznie jako obróbka wywinięć elementów pionowych, detali i innych elementów dachu.

WYKONANIE

Membranę **FLAGON SILVER ART® SV**, **FLAGON COPPER ART® SV** mocuje się do podłoża poprzez zgrzewanie gorącym powietrzem.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Membrana dostarczana jest na paletach w pozycji pionowej. Każda rolka membrany jest fabrycznie zapakowana w folię, a całość jest zawinięta folią typu stretch. Fabrycznie zapakowane palety z membraną można przechowywać na wolnym powietrzu

CERTYFIKATY

Wyrób jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13956** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **1085 CPD 0018 dla zakładu produkcyjnego w Villa Santo Stefano**

Wyrób posiada poniższe certyfikaty:

Certyfikat **UEAtc**

Certyfikat **LEED**

Zakłady produkcyjne posiadają certyfikaty:

system zarządzania jakością **UNI EN ISO 9001**

system zarządzania środowiskowego **UNI EN ISO 14001**

UWAGI

W związku z własnościami membrany, **NIE podlega wymaganiom EEC 79/831** regulującym niebezpieczne substancje. Jeśli produkt będzie w formie odpadu, zalecamy wysłanie go do autoryzowanych wysypisk lub do spalarni z piecem do spalania śmieci wyposażonym w komorę i system oczyszczania spalin.

Kolory membran mają barwę zbliżoną do palety RAL.

Poszczególne partie produkcyjne wyrobów w standardowych kolorach mogą się nieznacznie różnić odcieniem powierzchni eksponowanej, co nie ma wpływu na ich właściwości użytkowe.

W przypadku zamówień membran w kolorach na życzenie, zamówienie dodatkowej partii towaru może wiązać się z różnicami w odcieniach membrany.

W sytuacji gdy aspekt estetyczny membrany ma istotne znaczenie, należy zaznaczyć aby cała zamawiana partia towaru pochodziła z tej samej partii produkcyjnej, ewentualnie w przypadku gdy materiał pochodzi z różnych partii produkcyjnych, należy porównać odcienie materiału przed jego zamontowaniem.

Powyższe różnice odcieni nie mogą być podstawą do złożenia reklamacji.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN



SOPREMA