KARTA TECHNICZNA NR: WPBDE565

CE 11

Wydanie d z dnia 13.12.2023
(anuluje i zastępuje WPBDE565.c.PL/01-2016 z dnia 07.01.2016)

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13707:2004 + A2:2009 oraz EN 13969:2004 + EN 13969:2004/A1:2006

PYE G200 S4

PYE G200 S4 jest papą podkładową zgrzewalną i do mocowania mechanicznego, produkowaną z bitumu modyfikowanego elastomerem SBS. Osnowę stanowi tkanina szklana.
Wierzchnia strona pokryta jest folią termotopliwą, a spodnia strona pokryta jest piaskiem.

ZASTOSOWANIE

PYE G200 S4 jest papą podkładową we wszystkich wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych w tym pod ciężkim zabezpieczeniem powierzchni i pod uprawy roślinne. Pierwszą warstwą w jednowarstwowych systemach hydroizolacyjnych części podziemnych budowli – izolacja przeciwwilgociowa. Pierwszą warstwą jednowarstwowych i drugą w wielowarstwowych systemach hydroizolacyjnych budowli – izolacja przeciwwodna.

SKŁAD, FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

	PYE G200 S4
osnowa	tkanina szklana
masa asfaltowa	bitum modyfikowany elastomerem SBS
grubość	4,0 mm ± 0,2 mm
strona wierzchnia	folia termotopliwa
strona spodnia	piasek
zakład podłużny	110 mm (55 mm linia mocowania, 110 mm linia zakładu)
wymiary rolki*	5,0 x 1,0 m
waga rolki	ok. 26 kg
liczba rolek na palecie	30 szt.
ilość m^2 na palecie	150 m^2
pakowanie	na paletach w pozycji pionowej, zabezpieczone folią
* Wymiary rolki są podawane z tolerancją ≤ 1% Rolki muszą być przechowywane pionowo na równym, płaskim podłożu. W trakcie przechowywania chronić papę przed wilgocią. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5ºC minimum 6 godzin przed montażem.	

MONTAŻ

PYE G200 S4 mocuje się do podłoża stroną spodnią za pomocą łączników mechanicznych, a zakłady zgrzewa się gorącym powietrzem lub przy użyciu palnika. Papę można również mocować do zagruntowanego podłoża zgrzewając ją stroną wierzchnią lub spodnią na całej powierzchni za pomocą gorącego powietrza lub palnika. Spodnia strona jest przystosowana do użycia klejów poliuretanowych, bitumicznych na zimno lub gorącego bitumu.

DODATKOWE INFORMACJE

Higiena, zdrowie i ochrona środowiska:
Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z ogólnie przyjętymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 00
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897 • BDO: 000110615
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie • XIV Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 19 000 000 PLN

WŁAŚCIWOŚCI

Właściwości objęte oznakowaniem znakiem CE

ZASADNICZE CHARAKTERSYTYKI		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA EN 13707:2004 + A2:2009
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		**BROOF (t1)***	
Reakcja na ogień		**Klasa E**	
Wodoszczelność		**wodoszczelna**	
Maksymalna siła rozciągająca	wzdłuż	**1600 ± 600 N/50 mm**	
	w poprzek	**1800 ± 800 N/50 mm**	
Wydłużenie	wzdłuż	**11 ± 6 %**	
	w poprzek	**11 ± 6 %**	
Odporność na przerastanie korzeni		**NPD**	
Odporność na obciążenie statyczne (met. A)		**10 kg**	
Odporność na uderzenie		**300 mm**	
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	wzdłuż	**600 ± 200 N**	
	w poprzek	**500 ± 200 N**	
Wytrzymałość złącza	wytrzymałość złączy na oddzieranie	**NPD**	
	wytrzymałość złączy na ścinanie	**1800 ± 1400 N/50 mm**	
Trwałość	Giętkość w niskiej temperaturze po starzeniu sztucznym	**NPD**	
	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	**100°C**	
	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze po starzeniu sztucznym	**90°C**	
Giętkość w niskiej temperaturze		**-25°C**	
Substancje niebezpieczne		**nie zawiera****	

ZASADNICZE CHARAKTERSYTYKI		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA EN 13969:2004 + EN 13969:2004/A1:2006
Reakcja na ogień		**Klasa E**	
Wodoszczelność		**wodoszczelna**	
Odporność na uderzenie		**300 mm**	
Wytrzymałość złącza	wytrzymałość złączy na oddzieranie	**NPD**	
	wytrzymałość złączy na ścinanie	**1800 ± 1400 N/50 mm**	
Giętkość w niskiej temperaturze		**-25°C**	
Maksymalna siła rozciągająca	wzdłuż	**1600 ± 600 N/50 mm**	
	w poprzek	**1800 ± 800 N/50 mm**	
Wydłużenie	wzdłuż	**11 ± 6 %**	
	w poprzek	**11 ± 6 %**	
Odporność na obciążenie statyczne (met. B)		**10 kg**	
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	wzdłuż	**600 ± 200 N**	
	w poprzek	**500 ± 200 N**	
Trwałość	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	**wodoszczelna**	
	Odporność na chemikalia	**NPD**	
Substancje niebezpieczne		**nie zawiera****	

*** Dotyczy systemów dachowych objętych stosownym raportem**
**** Produkt nie zawiera azbestu oraz związków smoły**
NPD – właściwość użytkowa jest nieokreślana

Niniejsza karta techniczna wyrobu stanowi informację techniczną zgodnie z załącznikami do norm: EN 13707 i EN 13969.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 00
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897 • BDO: 000110615
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie • XIV Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 19 000 000 PLN