

Opis produktu :

ALSAN H80 jest gotową do użytku, jednoskładnikową, żywicą poliuretanową, która jest warstwą gruntującą pod systemy ALSAN® 310, 400, 410, 500.

Czasowo odporną na promieniowanie UV.



Zastosowanie

ALSAN H80 jest głównym składnikiem Systemu Płynnej Hydroizolacji ALSAN® 310, 400, 410, 500, przeznaczony do wykonania warstwy czepnej (gruntowanie podłoża). Stosowany do podłoży: metalowych, betonowych, elementów drewnianych i drewnopodobnych, twarde PCV, płyty gipsowe i fibrocementowe.

Temperatura obróbki

- Temperatura powietrza: +3°C do max +30°C
- Temperatura żywicy: +3°C do max +35°C
- Wilgotność podłoża cementowego: max. 5% (pomiar z metodą CM - karbidowa- zalecany lub innym profesjonalnym przyrządem)
- Wilgotność powietrza : max. 75%
- Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
- Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i zastygania musi być + 3°C powyżej punktu rosy.

Chronić przed kondensacją, aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicy.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego wszelkie tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na powierzchni. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania wody od spodu w skutek panujących warunków pogodowych i budowlanych. Należy sprawdzić wytrzymałość

podłoża metodą PULL- OFF, które winno wynosić min 1,5 N/mm².

Przy zmodyfikowanych zaprawach tworzywem sztucznym lub szybkich jastrychach cementowych i należy wykonać próbę w miejscu aplikacji .

Mieszanie: Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika. Zapewnić, aby produkt został poprawnie wymieszany w celu uzyskania homogennej masy.

Aplikacja: Żywica może być nakładana wałkiem welurowym lub pędzlem. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć, aby uzyskać jednolitą, równomierną powłokę. Grunt np. H80 (PRIMER) rozprowadzony za pomocą wałka musi posiadać szklista powłokę. Po wyschnięciu gruntu (min. 6h), musi zostać pokryty warstwą żywicy w przeciągu max 36h.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia DILUANT V lub DILUANT L (rozcieńczalniki). Nie używamy narzędzi z nie w pełni odparowanym czyszcikiem.

Zużycie: Przy poziomej gładkiej powierzchni betonowej min. 0,25 kg/m². Przy powierzchni z płytek lub podłożu asfaltowym zaleca się stosowanie 2 warstw w ilości min. 0,2 kg/m².

W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy nałożyć tyle materiału, aby powstała na całej powierzchni równa szklista powłoka (po zastygnięciu matowa).

Dane techniczne

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU
Stan fizyczny	-	półpłynna przezroczysta ciecz, satynowa po zastygnięciu
Masa objętościowa w temperaturze 25 °C	NFT 30-020	950 kg/m ³ (± 50 kg)
Lepkość w temperaturze 20 °C *	NFT 30-029	14 s (± 5)
Zawartość suchej masy	-	52 % (± 2%)
Temperatura zapłonu	NFT 60-118	- 4°C
Zapalność	-	Bardzo łatwo palny
Czas schnięcia	-	ok. 10h, 10-36h zależne od temperatury

Opakowania

5 kg, 20 kg w puszkach metalowych

Przechowywanie

Magazynowanie: 9 miesięcy w oryginalnych, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +5 °C do +35 °C. Przechowywać zamykaniem do dołu. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Utwardzanie się żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem, także na placu budowy.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszki należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością:

BSI EN ISO 9001:2008

Certyfikat na znak CE na zgodność z Europejską Aprobata Techniczną

ETA 07/0111 (dla ALSAN 310 lub ALSAN 500)

ETA 05/0007 (dla ALSAN 400)

ETA 05/0113 (dla ALSAN 410)

zgodne z ETAG 005

Producent

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

