

Opis produktu :

ALSAN 104 jest jedno komponentowym podkładem gruntującym na bazie żywic alkidowych przeznaczonym na metalowe podłoża dla kolejnych warstw systemu ALSAN PMMA.



Zastosowanie

ALSAN 104 jest środkiem szepnym na podłoża metalowe, jak stal, aluminium, cynk, miedź, ocynk oraz inne metale.

Do zastosowania wyłącznie dla kolejnych warstw żywic z systemu ALSAN PMMA.

Właściwości

- bezrozpuszczalnikowa
- szary pigment
- nie odporna długotrwale na promieniowanie UV
- gotowa do użycia
- bardzo dobra przyczepność do podłoży metalowych
- powstrzymuje korozję
- szybkoschnąca

Temperatura obróbki

-Temperatura podłoża: min. +3°C do max 35°C
-Temperatura powietrza: min. +3°C do max 35°C
-Temperatura żywicy: min. +3°C do max 35°C
-Wilgotność powietrza : min 35% max. 75%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być o 5°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem ALSAN 104 należy powierzchnię metalową wyczyścić i odtłuścić środkiem ALSAN 076. Uwaga: Przed nałożeniem ALSAN 104 powierzchnia odtłuszczona musi odparować. Czas

odparowania przy temperaturze 23°C to minimum 30 minut.

Następnie powierzchnię odpowiednimi narzędziami zmatowić. Ważne jest równomiernie zmatowienie powierzchni. Metale pokryte warstwą antykorozyjną (ocynk) nie należy uszorstkować. Stare powłoki, środki antyadhezyjne, rdza i jej ogniska winny zostać usunięte za pomocą szczotki drucianej (miękkiej lub twardej), papieru ściernego.

Mieszanie

Produkt jest gotowy do użycia. Przed użyciem należy produkt w oryginalnym opakowaniu tak długo mieszać, aż do uzyskania jednolitej masy – ok 2 minuty.

Aplikacja

Nakładanie następuje poprzez nanoszenie za pomocą pędzla, wałka malarskiego.

Należy zwrócić uwagę aby na całej powierzchni nie dochodziło do nadmiernego nałożenia produktu, przede wszystkim w narożnikach. Produkt należy równomiernie rozprowadzić a nadmiar można za pomocą pędzla rozprowadzić.

Czyszczenie

Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim

żywiczewiąż. Zalecany produkt do czyszczenia

ALSAN 076

Zużycie

około 80 g/m² - 150 g/m², w zależności od powierzchni i stopnia chropowatości oraz kształtu profili metalowych zużycie może wzrosnąć

Czas reakcji

Czas schnięcia przed nakładaniem dalszych warstw:
przy 30°C około 30 minut
przy 20°C około 1 godzina
przy 10°C około 2 - 4 godziny
przy 5°C około 3 - 6 godzin

Kolejne warstwy systemu są do nałożenia w ciągu max. 24 godzin. Po przekroczeniu tego okresu należy powłokę pochropowacić i ponownie nałożyć.

Dane techniczne

Gęstość: 1,50 g/cm³
Lepkość: 2000mPas (23°C)

Kolor

jasno szary

Dodatki do systemu

brak

Opakowanie

2,5 kg puszka metalowa

Przechowywanie

Magazynowanie: 6 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Zaczęte opakowania mają już tylko ograniczoną przydatność do użytku i mogą się zżelować. Zżelowany materiał nie nadaje się do dalszego użytku.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008

Producent

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Parametry wskazane w karcie produktowej w poszczególnych krajach mogą się różnić.

