

ALSAN 172

Karta produktu Nr : WPLEU017
wydanie nr WPLEU017.a.PL.01-2019
anuluje i zastępuje WPLFR056.a.PL.01-2017

Opis produktu :

ALSAN 172 jest szybkoschnącym środkiem gruntującym na bazie żywic PMMA przeznaczonym do gruntowania powierzchni bitumicznych.



Zastosowanie

ALSAN 172 jest szybkoschnącym środkiem gruntującym na bazie żywic PMMA przeznaczony do gruntowania powierzchni bitumicznych takich, jak podłoża asfaltowe, membrany bitumiczne (modyfikowane SBS, APP). W zastosowaniu z dalszymi powłokami systemów ALSAN PMMA.

Właściwości

- zastosowanie przy niskich temperaturach
- bezrozpuszczalny
- hydrolizo-, alkalicznie odporna
- szybko schnąca
- bardzo dobra przyczepność do asfaltu
- lekka obróbka
- elastyczny
- tworzący powłokę

Temperatura obróbki

- Temperatura min. +0°C do max 35°C
Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%
(zalecany pomiar z metodą CM - karbidowa lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)
-Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
-Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim.

Mieszanie: Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiał należy go przelać do czystego pojemnika. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do żywicy i wolno obrotowym mieszadłem min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min.4 minut.

Aplikacja: Żywica jest nakładana wałkiem lub w ciężko dostępnych miejscach pędzlem. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę. Należy unikać zastoin żywicy. Po wyschnięciu należy sprawdzić powierzchnie czy jest w całości pokryta żywicą, braki należy uzupełnić. Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować pomieszczenia tak aby doszło do min. 7-krotnej wymiany powietrza w ciągu jednej godziny.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywicy zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie: Przy poziomej gładkiej powierzchni min. 0,4 kg/m². Przy powierzchni chropowatej zużycie może wzrosnąć do nawet 0,8 kg/m². W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie nakładania na całej powierzchni szklista powłoka.

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 172

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN 070 Katalizator [g]	ALSAN 070 Katalizator [%]
-5	600	6
0	600	6
5	400	4
15	400	4
20	200	2
25	200	2

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 20 minut

odporność na deszcz: około po 30 minutach

dalsza obróbka: po min. 45 minutach,

obciążenie: około 180 minut

Dane techniczne

Gęstość: 1.03 g/cm³ (23°C)

Lepkość: 1000 mPas (23°C)

Przyczepność: > 1.5 N/mm² zgodnie z EN 1542

Kolor

Transparentny, lekko żółtawy

Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

Opakowania

5kg i 10 kg puszk metalowe
(produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: conajmniej 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać.

Polimeryzacja

żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C.

Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła.

Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszk należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z

produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku poknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008

Certyfikat na znak CE na zgodność z Europejskiej Aprobata Techniczna ETA 12/0510 (dla ALSAN[®] 770) Zgodne z ETAG 005

Producent

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Informacje zawarte w karcie produktowej mogą się różnić w zależności od kraju. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.





ALSAN 172

Karta produktu Nr : WPLEU017
wydanie nr WPLEU017.a.PL.01-2019
anuluje i zastępuje WPLFR056.a.PL.01-2017



ALSAN 172
Soprema SAS
PLANT
16
WPLEU017

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na ścieranie	NPD	EN 13813:2002
Przyczepność	1,5 N/mm ²	
Odporność na uderzenie	NPD	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Klasa Efl	

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

