

### Opis produktu :

ALSAN 870 RS jest szybkoreagująca trzy składnikową masą wyrównawczą i hydroizolacyjną na bazie żywic PMMA.



### Zastosowanie

ALSAN 870 RS jest stosowany jako masa wyrównawczą i hydroizolacja na bazie żywicy PMMA, składająca się z żywicy bazowej Alsan 870 R (opakowanie 10 kg żywicy) oraz Alsan 870 S (worek 23 kg wypełniacza). Stosowana również jako warstwa ochrona pod ciężkie obciążenia mechaniczne na odpowiednio przygotowane powierzchnie w systemie ALSAN PMMA.

### Właściwości

- szybko wiążąca
- bezrozpuszczalnikowa
- hydrolizo-, alkalicznie odporna
- szybki postęp prac
- dobra przyczepność
- tworzy mechanicznie odporną powłokę
- odporne na UV

### Temperatura obróbki

- Temperatura min. +0°C do max 35°C  
Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%  
(zalecany pomiar z metodą CM - karbidowa lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)  
-Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%  
-Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy.

Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować pomieszczenia tak aby doszło do wymiany powietrza.

**Przygotowanie podłoża:** Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na nim. Wytrzymałość na rozciąganie podłoża należy sprawdzić metodą PULL OFF, które winno wynosić minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**Mieszanie:** Przed użyciem należy żywicę przemieszać. Składnik żywicy wpierw przelać do pojemnika zachowując odpowiednie proporcje masy (w przypadku mieszania mniejszych ilości gotowego produktu) i mączki należy w odpowiednich proporcjach wymieszać do uzyskania jednolitej masy. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do ilości żywicy i wolno obrotowym mieszadłem min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min.4 minut. Przy użyciu części materiał należy go przelać do czystego pojemnika.

### UWAGA!

**Alsan 070 - catalyst (katalizator dodajemy na każdy kg żywicy, a nie gotowej masy.**

**Aplikacja:** Żywica jest nakładana kielnią, pacą, ściągaczką zębatą. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę. Powierzchnie zaleca się przejechać wałkiem kolczastym aby uzyskać równomierną powłokę. Nakładanie produktu maksymalnie 5 mm na warstwę. W przypadku nierówności można między warstwowo powierzchnię lekko przeszlifować. Opcjonalnie w zależności od oczekiwań wykończenia powierzchni; można gotową

jeszcze świeżą masę posypać piaskiem kwarcowym.

**Czyszczenie:** Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

**Zużycie:** Przy poziomej powierzchni ok. 4,5 kg/m<sup>2</sup> dla 2 mm grubości powłoki, przy poziomej płaskiej powierzchni. W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie nakładania na całej powierzchni jednolita powłoka.

### Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 870 R (ilość ALSAN 070 liczona na kg żywicy - NIE gotowej masy)

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN 070 Katalizator [g]	ALSAN 070 Katalizator [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

### Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 15 minut  
odporność na deszcz: około po 30 minutach  
dalsza obróbka: po min. 45 minutach,  
obciążenie: około 180 minut

### Dane techniczne

Gęstość RS (gotowej masy): 1,76 g/m<sup>3</sup>  
Współczynnik S<sub>d</sub>: 50m  
Odporność na ścieranie metoda Taber <3000 mg

### Kolor

RAL 7035

### Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

### Opakowania

10 kg Alsan 870 R żywicy puszk metalowe  
23 kg Alsan 870 S specjalna mączka worek papierowy  
(produkt dostarczany bez katalizatora)

### Przechowywanie

Magazynowanie: 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione, chłodne, nie doprowadzić do przemarznięcia produktu. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Polimeryzacja żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem

### Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszk należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku poknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

### Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008  
Oznakowanie znakiem CE na podstawie Europejskiej Oceny Technicznej (ETA) 12/0510 (dla ALSAN® 770) Zgodne z ETAG 005

### Producent

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Istotne wskazówki

Informacje zawarte w karcie produktowej mogą się różnić w zależności od kraju. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.





## ALSAN 870 RS

KARTA PRODUKTU NR: WPLEU029  
wydanie nr WPLEU029.a.PL.01-2019  
anuluje i zastępuje WPLFR022.a.PL.01-2017



ALSAN 870 RS  
Soprema SAS  
PLANT  
16  
**DOP WPLEU029**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na ścieranie	NPD	EN 13813:2002
Przyczepność	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Odporność na uderzenie	NPD	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Klasa Efl	

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie  
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06  
E-mail: [biuro@soprema.pl](mailto:biuro@soprema.pl) • [www.soprema.pl](http://www.soprema.pl)  
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897  
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819  
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS  
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

