

KARTA PRODUKTU NR: WPBDEMIS100

wydanie a z dnia 10.01.2022 nr.: WPBDEMIS.a.PL / 01-2022

anuluje i zastępuje wydanie a z dnia 15.02.2018 nr.: WPBDEMIS.a.PL / 01-2018

EFIFOAM

EFIFOAM jest gotowym do użycia, jednoskładnikowym klejem poliuretanowym dla racjonalnego, czystego, efektywnego i trwałego klejenia płyt termoizolacyjnych w budownictwie, szczególnie w dachach płaskich i spadzistych.

ZASTOSOWANIE

EFIFOAM zapewnia precyzyjne, czyste, oszczędne i trwałe klejenie płyt termoizolacyjnych takich jak: wełna mineralna, materiały na bazie polistyrenu (EPS, XPS), materiałów na bazie PIR i PUR w zakresie powierzchni dachu, fasad, wypełnianiu pustych przestrzeni pomiędzy poszczególnymi elementami termoizolacji.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

EFIFOAM	
pakowanie	w opakowaniu kartonowym
przechowywanie	na równym podłożu, w pozycji pionowej by zapobiec zaklejeniu się zaworu rozpylacza, rozpoczęte opakowania szczelnie zamknąć w w możliwie najkrótszym czasie zużyć, chronić przed czynnikami atmosferycznymi. 12 miesięcy od czasu daty produkcji w oryginalnym opakowaniu.

MONTAŻ

EFIFOAM Przed rozpoczęciem prac zabezpieczyć otaczające elementy przed zabrudzeniami z pianki. Przy silnym wietrze należy zwrócić szczególną uwagę by wiatr nie spowodował iż materiał znajdzie się na elementach wrażliwych na dany preparat. Podczas wbudowywania produktu wewnątrz należy zapewnić ciągły dopływ świeżego powietrza. Opakowanie produktu Soprema **EFIFOAM** mocno dokręcić na pistolet aplikacyjny. Pistoletem skierowanym ku dołu ok 30 razy mocno potrząsnąć, by zawartość opakowania została poprawnie wymieszana oraz by zapewnić optymalne właściwości klejące i by wykorzystać materiał w opakowaniu, w jak największym zakresie. Przy dłuższych przestojach prac, należy czynność powtórzyć, by zapewnić optymalne właściwości produktu. Za pomocą śruby regulacyjnej w pistolecie do aplikacji ustawić warkocz w piany na żądaną szerokość(im mniej pełne opakowanie tym więcej trzeba śrubę wykręcić). Produkt SOPREMA **EFIFOAM** nakładać bezpośrednio na klejone podłoże. Pistolet podczas aplikacji starać się trzymać w pozycji poziomej. Odstęp pomiędzy dyszą pistoletu a podłożem podczas aplikacji winien wynosić optymalnie od 1 – 2 cm. W przeciągu max 8 minut (20°C-65% r. L. – przy podwyższonej temperaturze/ przy zmniejszonej wilgotności – przy niskiej temperaturze / przy podwyższonej wilgotności czas ten znacznie się zwiększa). Ułożyć płytę z termoizolacji, nie dobijać płyty, nie ściągać i nie przyklejać ponownie na tą samą ilość kleju. Przy czynności ponownego nakładania płyty termoizolacyjnej struktura kleju zostaje naruszona, zmniejszają się drastycznie możliwości klejące produktu. Szczególnie przy wysokich temperaturach i niskiej wilgotności powietrza poprzez lekkie spryskanie wodą warkocz z piany, proces utwardzania zostanie przyspieszony. Płyty termoizolacyjne winny być ściśle do siebie układane i lekko dociśnięte. Przez około 15 minut należy zabezpieczyć termoizolację przed siłami ssącymi wiatru oraz przed przemieszczaniem się. Zabezpieczenie może nastąpić poprzez nałożenie ciężarków. Zabrania się chodzenia po płytach termoizolacyjnych przez około 2 godziny(proces utwardzania piany trwa około 2 godziny).

APLIKACJA, PARAMETRY TECHNICZNE

Od +10°C do +35°C (temperatura podłoża)

Od +5°C do +25°C (temperatura opakowania, produktu) – optymalna +15-+25°C.

W razie potrzeby opakowanie produktu powoli ogrzać lub schłodzić odpowiednio w cieplej lub zimnej wodzie by uzyskać optymalną temperaturę produktu.

Siła klejąca: 0,5 kN/m² dla 1 pasma kleju o średnicy 30 mm po rozprężeniu.

Materiał	1K Poliuretan
Konsystencja	Pianoklej (nie zapadający się)
Czas zastygania*	Pyłosuchość ok. 30 min dla 30 mm warkocza
Maksymalny czas klejenia płyty termoizolacyjnej*	8 min. dla 30 mm warkocza
Możliwość obróbki, cięcia*	ok 50 minut dla 30 mm warkocza
Możliwość pełnego obciążenia	ok 12 h dla 30 mm warkocza
Przyrost wtórny (post-ekspansja)	bardzo mała
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,035 W/(m*K)
Wytrzymałość na rozciąganie (EN1607)	0,06-0,09 MPa
Nasiąkliwość	max 1% objętości
Wytrzymałość na ściskanie	0,04-0,05 MPa
Wytrzymałość na ścinanie (EN12090)	0,053 MPa
Odporność temperaturowa	-40 °C do +90 °C
Klasa reakcji na ogień (DIN 4102)	B1

* Mierzony w temperaturze + 23°C i 50% wilgotności względnej;

ZUŻYCIA

Wymaga się nałożenie minimum 3 warkoczy produktu na m² powierzchni o średnicy co najmniej 30 mm. Ilość warkoczy produktu jest zależna od regionu, powierzchni dachu, wysokości budynku, ilości powierzchni w pasach narożnych oraz powierzchni ze sobą sklejanym. Zużycie na jeden warkocz wynosi około 25 ml produktu.

Wysokość dachu	Strefa centralna	Strefa brzegowa wewnętrzna	Strefa brzegowa zewnętrzna	Strefa narożna
Ilość pasm kleju na 1 m ²				
1 strefa wiatrowa, wszystkie kategorie chropowatości terenu				
Do 20 m	3	3	4	5
2 strefa wiatrowa, 2,3,4 kategoria chropowatości terenu				
Do 12 m	3	3	4	5
Od 12 – 20 m	3	3	5	6
Powyżej 20m	*	*	*	*
3 strefa wiatrowa, 2,3,4 kategoria chropowatości terenu				
Do 12 m	3	3	5	6
Od 12 – 20 m	3	4	6	7
Powyżej 20m	*	*	*	*

* - wyliczenia indywidualne, także dla niewymienionych chropowatości terenu

Uwaga!

W przypadku klejenia płyt z wełny mineralnej międzywarstwowo zalecane jest zastosowanie dodatkowo jednego warkocza więcej do wymaganej ilości warkoczy na m²

PODŁOŻA

Wszystkie spotykane na miejscu budowy podłoża takie jak:

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
 Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
 E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
 NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
 Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
 Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN



membrana bitumiczna pokryta łupkiem mineralnym, pianka poliuretanowa, stal/blacha ocynkowana, płyty włókno-cementowe, gazobeton, klejka, twarde PVC, kamień, tynk, podłoże drewniane, farby na bazie dyspersji wodnej. Podłoża takie muszą być nośne, czyste, bez widocznych bąbli, oraz wolne od środków adhezyjnych takich jak: talk, tłuszcze, oleje, luźne powłoki z farb i inne. Można układać na powierzchni lekko wilgotne, ale nie mokre takie, jak film wodny, woda stojąca. Elementy ze szlamów mineralnych oraz produktów zapobiegających podciekanie – takie produkty muszą zostać usunięte. Bąble na powierzchni membrany bitumicznej należy usunąć. By zapewnić odpowiednią na powierzchni membrany bitumicznej powierzchnia winna być pokryta całą łupkiem mineralnym. Brak szczepności produktu na podłożach składających się z : PE, PE, PTFE i silikonów. Zaleca się wykonać próbę szczepności i czy produkt na który jest nakładany pianoklej **EFIFOAM** nie wykazuje przebarwień i innych oznak reakcji chemicznej.

Ewentualne uzupełnienie ubytków za pomocą pianki **EFIFOAM**.

CZYSZCZENIE

Czyszczenie musi nastąpić jeszcze przed zastygnięciem materiału w pistolecie aplikacyjnym za pomocą czyścika do pianki PU. Po zastygnięciu można materiał jedynie mechanicznie usunąć

DODATKOWE INFORMACJE

Higiena, zdrowie i ochrona środowiska:

Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z europejskimi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

Zaleca się używanie okularów ochronnych oraz rękawic. Zastygnięty pianoklej usuwamy mechanicznie, nie usuwamy termicznie

Kontrola jakości:

zintegrowany system zarządzania jakością ISO 9001 i system zarządzania środowiskowego ISO 14001.

Zalety pianokleju **EFIFOAM**

Redukcja czasu pracy o około 30 %. Wysoka wydajność, aż do 15 m² z jednego opakowania. Wysoka wstępna zdolność klejenia – także w niskich temperaturach. Oszczędność materiału podczas aplikacji. Można aplikować także na powierzchniach pionowych. Wyrównuje nierówności w podłożu. Oszczędność w kg/m² powierzchni. Nie zawiera freonów z grupy HCFC. Odporny na procesy starzenia, pleśń, procesy gnicia, nie odporny na promieniowanie UV, pianoklej **EFIFOAM** jest odporny na działanie wody.