

KLEJ FLEXOCOL A89

KARTA PRODUKTU NR: FLEXOCOL A89/01-2012

wydanie pierwsze 2012

PREZENTACJA

FLEXOCOL A89 – jest jednokomponentowym klejem poliuretanowym do przyklejenia membran PVC i membran TPO laminowanych od spodu geowłókniną do podłoża

WŁAŚCIWOŚCI

		FLEXOCOL A89
Waga przy temperaturze +20°C	g/cm ³	1,15 ± 2%
Lepkość w temperaturze +20°C	mPa.s	2 500 ± 500
Rozpuszczalność w wodzie		nierozpuszczalny
Temperatura zapłonu	°C	190
Kolor		ciemnobrązowy

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

FLEXOCOL A89 jest pakowany w metalowe puszkach o pojemności 10 litrów (12 kg).

Magazynowanie: przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze minimum +10°C z dala od źródeł ciepła i ognia.

Czas przechowywania w oryginalnych opakowaniach 5 miesięcy

ZASTOSOWANIE

FLEXOCOL A89 jest gotowym do użycia klejem poliuretanowym wiążącym dzięki wilgoci do klejenia laminowanych geowłókniną od spodu membran PVC do różnego rodzaju podłoży.

WYKONANIE

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić za pomocą wałka, pędzla lub gumowej rakli na całą powierzchnię przyklejanego podłoża. Zużycie kleju na klejoną powierzchnię wynosi ok. 150 – 250 g/m², zależnie od stopnia równości i chłonności podłoża. Po ok. 10-30 minutach (zależnie od temperatury i wilgotności podłoża i otoczenia) przykleić membranę do podłoża, dociskając ją np. przy pomocy wałka lub szczotki. Trwałe sklejenie materiałów następuje po ok. 2-4 godzinach, jednak swą maksymalną wytrzymałość, klej uzyskuje po kilku dniach. **Klej jest przeznaczony do klejenia membrany bezpośrednio do powierzchni z polistyrenu EPS i XPS.**



SOPREMA POLSKA Sp. z o.o.
ul. Stefana Batorego 7, Pass, 05-870 Błonie
tel.: 22 436 93 02, fax: 22 436 93 06
biuro@soprema.pl, www.soprema.pl
NIP PL 778-11-19-419

UWAGI

Nie stosować na mokre i wilgotne powierzchnie.

Nie stosować żadnych rozpuszczalników

W trakcie aplikacji kleju nie palić tytoniu i nie używać otwartego ognia.

Narzędzia należy czyścić preparatami do zmywania poliuretanu lub ketonem metylo-etylowym.