

FLAGON PREMIO STICK DE

KARTA PRODUKTU NR: WPSIT0215.a.PL FLAGON PREMIO STICK DE / 01-2018

Wydanie pierwsze



PREZENTACJA

FLAGON PREMIO STICK DE – membrana produkowana ze zmodyfikowanych poliolefinów. Sygnalizująca, dekoracyjna wierzchnia warstwa to nie więcej niż 25% masy membrany. Produkt jest dwukolorowy, wierzchnia warstwa koloru szarego, warstwa spodnia koloru czarnego. Membrana wzmocniana warstwą z włókny szklanej. Strona spodnia wykończona jest kaszerowaną włókniną poliestrową pokrytą warstwą samoprzylepną. Odporna na niekorzystne warunki atmosferyczne i promieniowanie ultrafioletowe.

WŁAŚCIWOŚCI

	FLAGON PREMIO STICK 150 DE	FLAGON PREMIO STICK 180 DE	METODA TESTOWANIA
Grubość (mm)	1,5 (+ 10% - 5%) + ok 1mm łókniny poliestrowej	1,8 (+ 10% - 5%) + ok 1mm łókniny poliestrowej	UNI EN 1849-2
Waga (kg/m ²)	2,0 (+ 10% - 5%)	2,35 (+ 10% - 5%)	UNI EN 1849-2
Stabilność wymiarowa (po 6 godzinach w 80°C) (%)	≤ 0,1	≤ 0,1	UNI EN 1107-2
Wytrzymałość na rozciąganie (wzdłuż i w poprzek) (N/5cm)	≥ 650	≥ 800	UNI EN 12311-2 met. A
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	≥ 350	≥ 350	UNI EN 12311-2 met. A
Wytrzymałość na rozdzielanie (N)	≥ 250	≥ 300	UNI EN 12310-2
Odporność na uderzenie (mm)	≥ 800	≥ 900	UNI EN 12691
Odporność na obciążenie statyczne (kg)	≥ 20	≥ 20	UNI EN 12730
Giętkość w niskiej temperaturze (°C)	≤ -30	≤ -30	UNI EN 495-5
Odporność na ciśnienie hydrostatyczne (6 h przy ciśnieniu 0,4 MPa)	wodoodporna		UNI EN 1928 met. B
Trwałość po sztucznym starzeniu	brak pęknięć		UNI EN 1297
Odporność na przerastanie korzeni	w trakcie badań		UNI EN 13948 FLL 2002
Odporność na grad na twardych powierzchniach (m/s)	≥ 25	≥ 25	UNI EN 13583
na miękkich powierzchniach	≥ 30	≥ 33	
Wytrzymałość złączy na oddzieranie (N/5cm)	≥ 200	≥ 200	UNI EN 12316-2
Wytrzymałość złączy na ścinanie (N/5cm)	≥ 400	≥ 490 *	UNI EN 12317-2
Współczynnik przenikania pary wodnej μ	165 000	165 000	UNI EN 1931
Współczynnik oporu dyfuzyjnego S _d (m)	200	300	
Reakcja na ogień	Klasa E		UNI EN 13501-1
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	**		EN 13501-5

** Właściwość jest określona jako B_{roof}(t1) dla przekrycia dachowego z udziałem wymienionego wyrobu, a nie dla samego wyrobu. Właściwość użytkowa dla samego wyrobu nie może być określona bazując na normie PN-ENV 1187 (Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy) i PN-EN 13501-5 (Klasyfikacja na podstawie wyników badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy) jest określona jako F_{roof}(t1). W kwestii stosownych raportów klasyfikacyjnych reakcji na działanie ognia zewnętrznego przekryć dachowych B_{roof}(t1), należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA.

STANDARDY PRODUKCJI

Grubość (mm)	1,5	1,8
Szerokość (m)	0,8, 1,6	0,8, 1,6
Długość (m)	15	
Kolor wierzch / spód	piaskowy (RAL 9002) / czarny	

ZASTOSOWANIE

Membrana **FLAGON PREMIO STICK DE** jest przeznaczona do systemów dachowych klejonych jako hydroizolacja połaci dachowej, we wszelkich systemach dachowych; systemów dachowych balastowych: żwirowych, zielonych i innych, w tradycyjnym układzie warstw.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
 Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
 E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
 NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
 Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
 Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN



WYKONANIE

Membranę **FLAGON PREMIO STICK 150** mocuje się do podłoża rozwijając i usuwając folię zabezpieczającą. Następnie należy ją docisnąć do podłoża nie dopuszczając do zamknięcia powietrza i powstania pęcherzy, a łączenie arkuszy odbywa się poprzez zgrzewanie zakładów gorącym powietrzem. W trakcie montażu musi zostać spełniona odpowiednia temperatura zarówno otoczenia, jak i podłoża; temperatura min. +10 °C do max +30 °C.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Membrana dostarczana jest na paletach w pozycji poziomej. Każda rolka membrany jest fabrycznie zapakowana w folię. Dodatkowo poszczególne rolki są spięte taśmą, a całość jest zawinięta folią typu stretch. Fabrycznie zapakowane palety z membraną można przechowywać na wolnym powietrzu. Składowanie tylko na powierzchni równej, płaskiej. Nie wolno składować palet jedna na drugiej. Na czas składowania chronić przed działaniem czynników zewnętrznych (wysoka temperatura oraz wilgoć – deszcz, śnieg itp.).
Magazynowanie 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

CERTYFIKATY

Wyrób jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13956 / PN-EN 13967** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji:
1085 CPD 0011 dla zakładu produkcyjnego w Chignolo D'Isola

Zakład produkcyjny posiada certyfikaty:
system zarządzania jakością **UNI EN ISO 9001**
system zarządzania środowiskowego **UNI EN ISO 14001**

UWAGI

Systemowe akcesoria:

TPO FLAGON EP/S – membrana do wykonywania detali obróbek,

TPO FLAGON WALKWAY – antypoślizgowa membrana do wykonywania ścieżek serwisowych,

prefabrykowane akcesoria – narożniki wewnętrzne, narożniki zewnętrzne, wpusty dachowe itp, blacha powlekana

TPO FLAGON FLAGMETAL do wykonywania profili np. okapowych

TPO CLEANER - płyn czyszczący

FLEXOCOL TPO - klej kontaktowy

PREFABRYKOWANE ELEMENTY – narożniki wewnętrzne, zewnętrzne; przepusty rurowe itp.

W związku z własnościami membrany, **NIE podlega wymaganiom EEC 79/831** regulującym niebezpieczne substancje. Jeśli produkt będzie w formie odpadu, zalecamy wysłanie go do autoryzowanych wysypisk lub do spalarni z piecem do spalania śmieci wyposażonym w komorę i system oczyszczania spalin.

Kolory membran mają barwę zbliżoną do palety RAL.

Poszczególne partie produkcyjne wyrobów w standardowych kolorach mogą się nieznacznie różnić odcieniem powierzchni eksponowanej, co nie ma wpływu na ich właściwości użytkowe.

W przypadku zamówień membran w kolorach na życzenie, zamówienie dodatkowej partii towaru może wiązać się z różnicami w odcieniach membrany.

W sytuacji gdy aspekt estetyczny membrany ma istotne znaczenie, należy zaznaczyć aby cała zamawiana partia towaru pochodziła z tej samej partii produkcyjnej, ewentualnie w przypadku gdy materiał pochodzi z różnych partii produkcyjnych, należy porównać odcienie materiału przed jego zamontowaniem.

Powyższe różnice odcieni nie mogą być podstawą do złożenia reklamacji.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

