

Opis produktu :

ALSAN FLASHING JARDIN gotowa do użytku, jednoskładnikowa, wodoszczelna żywica poliuretanowo - bitumiczna, odporna na działanie promieni UV. Odporna na przerastanie korzeni i oddziaływanie alkaliów.

**Zastosowanie**

ALSAN FLASHING JARDIN stosuje się do wykonania szczelnych łączy na izolacji bitumicznej oraz łączenia różnych powierzchni w celu uzyskania ciągłości hydroizolacji.

Podłoża: papa bitumiczna modyfikowana (SBS), metal, drewno, papa, beton, twarde PVC. Kolor czarny.

Szczegółowe instrukcje zawarte są w przewodniku ALSAN FLASHING.

Żywica zgodna z normą DIN 18195 i DIN 18531.

Temperatura obróbki

- Temperatura powietrza: +3°C do max +35°C
- Temperatura żywicy: +3°C do max +35°C
- Wilgotność podłoża cementowego: max. 5% (pomiar z metodą CM - karbidowa- zalecany) lub innym dowolnym przyrządem
- Wilgotność powietrza : max. 75%
- Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
- Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i zastygania musi być + 3°C powyżej punktu rosy.

Chronić przed kondensacją (szczególnie taśmę wzmacniającą), aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicy. W momencie nie przestrzegania zasad może nastąpić „gazowanie” żywicy z racji za wysokiej temperatury otoczenia.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego

wszelkie tłuszcze, smary, wilgoć, powłoki malarskie, mleczko cementowe, nadmiar luźnego łupka, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na powierzchni. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania wody od spodu w skutek panujących warunków pogodowych i budowlanych.

Przy zmodyfikowanych zaprawach tworzywem sztucznym lub szybkich jastrychach cementowych i należy wykonać próbę w miejscu aplikacji .

BETON/MUR:

Powierzchnię należy przeszlifować tarczami diamentowymi w celu usunięcia mleczka cementowego i wszelkich zabrudzeń. Ewentualne naprawy podłoża, nierówne powierzchnie, odpryski, pęknięcia itp. naprawić za pomocą kompatybilnej zaprawy cementowej. Można zastosować polimerową zaprawę naprawczą, ale zazwyczaj

wymaga ona 3-7 dniowego czasu wiązania. Zalecamy kontakt z konkretnym producentem zaprawy w celu uzyskania informacji na temat wytycznych montażu i ograniczeń. Wcześniejsze testy przyczepności są zalecane i powinny zostać zrobione przez wykonawcę hydroizolacji. Zawartość wilgoci podłoża betonowego nie może przekraczać 5 %.

PODŁOŻA METALOWE (żelazne i nieżelazne)

Powierzchnie metalowe przygotowujemy zdejmując powłoki z elementów metalowych całkowicie. Prace wykonujemy mechanicznie , zachowując szorstkość podłoża metalowego. Zaleca się wytrawienie powierzchni rozpuszczalnikiem.



ALSAN FLASHING JARDIN

KARTA PRODUKTU NR: WPLFR001
wydanie nr WPLFR001.a.01.2022
anuluje i zastępuje BETF 12 002 25Y.a PL

UWAGA:

Obróbka szczotką drucianą NIE JEST uważana za oczyszczoną powierzchnię metalową.

Do powierzchni blach i aluminium, zaleca się użycie tarczy szlifierskiej o ziarnistości P40, aby uzyskać odpowiedni poziom przygotowania powierzchni.

Wskazówka:

Mocne szlifowanie aluminium może powodować pęknięcie tarczy szlifierskiej z powodu przenoszenia ciepła na narzędzie.

PODŁOŻE DREWNIANE

Wygładź i uszczelnij połączenia, otwory po sękach i łączenia materiałów; uzupełnij miejsca wysokiej jakości uszczelniaczem poliuretanowym, który jest przystosowany do tego typu obszarów zastosowań. Zawartość wilgoci nie może przekraczać 5%.

KOMINKI Z TWARDEGO PVC

Kominki muszą być zamocowane stabilnie do podłoża. Powierzchnię zmatowić gruboziarnistym papierem ściernym lub płótnem ściernym.

MEMBRANY BITUMICZNE WYKOŃCZONE ŁUPKIEM MINERALNYM

Usuń luźne frakcje łupka mineralnego np. za pomocą szczotki drucianej oraz wszelkie luźne frakcje. Powierzchnia winna być także wolna od wszelkich zabrudzeń.

MEMBRANY BITUMICZNE O GŁADKIEJ POWIERZCHNI, modyfikowane SBS i APP:

Zgrzej na gorąco kompatybilną membranę o granulowanej powierzchni z istniejącą warstwą lub przetop folię termotopliwą palnikiem lub gorącym powietrzem. Szerokość uszczelnienia winna wynosić minimum 15 cm we wszystkich kierunkach poza obrysem wykonywanej obróbki

Mieszanie:

Przed użyciem należy materiał wymieszać do uzyskania jednolitej homogennej masy. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika.

Aplikacja:

ALSAN FLASHING JARDIN nakłada się przy

pomocy szpachelki, pędzla lub wałka malarskiego na surowe podłoże (bez gruntowania). Przed użyciem żywicy należy dobrze wymieszać.

1. Przed użyciem dokładnie wymieszać ALSAN Flashing.

2. Przygotuj włókninę, oklej pole robocze taśmą ochronną.

3. Za pomocą pędzla lub wałka nanieść ALSAN na przygotowane podłoże w ilości 500g / mb (szerokość włókniny 10 cm) . Równomiernie pokryj powierzchnię; zachowaj ostrożność by nie rozprowadzać zbyt cienko ani nie pozostawiać nadmiaru żywicy w miejscu przegłębień.

3. Wtopić wstępnie przyciętą włókninę w pierwszą warstwę żywicy. Dodać dodatkową warstwę żywicy ALSAN FLASHING między zakładkami włókniny, aby uniknąć suchej włókniny w miejscu zakładów

4. Za pomocą pędzla lub wałka nanieść ALSAN na wcześniej przygotowane podłoże w ilości 900g /m² . Równomiernie pokryj powierzchnię; zachowaj ostrożność by nie rozprowadzać zbyt cienko ani nie pozostawiać nadmiaru żywicy w miejscu przegłębień.

5. Za pomocą suchego wałka lub pędzla dociśnij, zatapiając spód włókniny; usuń wszelkie puste przestrzenie, kieszenie powietrzne, itp.

6. Następnie obficie nałóż drugą warstwę ALSAN Flashing, w pełni zamykając włókninę wzmacniającą w ilości 700 g/m².

7. Usuń taśmę ochronną i pozostaw powierzchnię do utwardzenia około 2 godzin przy temperaturze 20 stopni Celsjusza. Gdy powierzchnia będzie gotowa do nałożenia kolejnej warstwy zacznij tężeć i będzie lekko lepka w dotyku.

8. Po utwardzeniu nałożyć opcjonalną warstwę ALSAN FLASHING, w ilości 300 g/m², wykraczając poza poprzednią warstwę o ok 1 cm.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice związą. Zalecany produkt do czyszczenia DILUANT V lub DILUANT L (rozcieńczalniki). Nie używamy narzędzi z nie w pełni odparowanym czyszcikiem.



Zużycie: Orientacyjne zużycie: w miejscach wklejania taśm wzmacniających ALSAN Toille de Renfort oraz ALSAN Voille Flashing – stosuje się ALSAN FLASHING JARDIN w ilości ok. 500 g/m² - dla przyklejenia włókniny wzmacniającej oraz dodatkowo:

Na powierzchniach poziomych i pionowych

1 warstwa ok. 900 g/m²

2 warstwa ok. 700 g/m²
(druga warstwa nakładana w temp. 20 stopni Celsjusza po ok. 2 h)

Opcjonalnie uszczelnienie można wykończyć łupkiem mineralnym, wówczas potrzebna jest dodatkowa warstwa szczepna w ilości ok 300 g/m².

UWAGA: Jeśli warstwa bazowa utwardziła się (nie klei się, okres krótszy niż 72 godziny) usuń połyskującą powłokę żywicy poprzez szlifowanie powierzchni i przetarcie wilgotną szmatką nasączoną rozpuszczalnikiem typu MEK (metylo etylo ketyl), aceton. Jeśli czas wiązania żywicy przekroczy 72 godzin, powłokę należy dokładnie zmatowić i ponownie nałożyć dodatkową powłokę żywicy.

WZMOCNIENIE Z WŁÓKNINY

Wstępnie przyciąć i dopasować włókninę przed wymieszaniem żywicy. Włókninę wstępnie przyciąć, ważne aby nie była narażona na działanie wiatru lub wilgoci w pobliżu zamierzonego zastosowania. Staranne i dokładne przygotowanie włókniny wzmacniającej to klucz do osiągnięcia profesjonalnych wyników.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAPEWNIENIA POPRAWNEJ JAKOŚCI WYKONANIA

Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczem do prawidłowej przyczepności do podłoża. Nie należy układać żywicy lub powłok wykończeniowych na mokre lub wilgotne powierzchnie. Temperatura powierzchni musi wynosić 5 stopni powyżej punktu rosy.

Należy przygotować i dopasować włókninę wzmacniającą przed nałożeniem żywicy. Wcześniejsze przygotowanie włókien pozwala na

sprawne wykonywanie prac szczególnie w gorących i wilgotnych warunkach.

Właściwe przygotowanie włókien oraz powierzchni pozwala uzyskać odpowiedni wygląd i zakładane przez producenta zużycie materiału.

Nie zaczynaj mieszać produktów dopóki powierzchnia nie zostanie przygotowana i włóknina nie jest dopasowana.

Dane techniczne

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Stan fizyczny ¹	-	-	Brązowa masa tiksotropowa
Masa objętościowa w temperaturze 25 °C ¹	NFT 30-020	-	1050 kg/m³ (± 50 kg)
Lepkość w temperaturze 20 °C ¹	NFT 30-029	-	Ponad 200 Po
Zawartość suchej masy ¹	-	-	80% (± 5%)
Temperatura zapłonu ¹	NFT 60-118	-	2,5 °C
Zapalność ¹	-	-	łatwo palny
Czas schnięcia ¹	-	-	od 2 do 12 godzin, zależnie od temperatury
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	2,6 MPa
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	344%
Wodoszczelność	TR 003**	-	wodoszczelna
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach: - papa wykończona folią termotopliwa - papa wykończona folią metalową - papa wykończona	TR 004**	MLV	≥200 kPa ≥300 kPa ≥300 kPa ≥300 kPa

<p>piaskiem drobnziarnistym</p> <p>- papa wykończona posypką z łupka</p> <p>- podłoże betonowe</p> <p>odporność na uderzenie</p>	<p>EN 12691:2006</p>		<p>≥800kPa</p> <p>h ≥ 1,5 m</p>
<p>Odporność na zmęczenie</p> <p>- 20°C/500 cykli na nowym produkcie</p> <p>- 20°C/500 cykli na starzonym produkcie</p>	<p>TR 008** (§2.4.4.5 CUAP 04.02-20)</p>	<p>MLV</p>	<p>brak pęknięć</p> <p>brak utraty przyczepności</p>
<p>Odporność na zmęczenie na podłożu</p>	<p>TR 008**</p>	<p>-</p>	<p>wodoszczelna</p>
<p>Odporność po długotrwałym sztucznym starzeniu w podwyższonej temperaturze (70°C po 80 dniach):</p> <p>- wytrzymałość na zginanie</p> <p>właściwości mechaniczne</p> <p>- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie</p> <p>- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie</p>	<p>EN 1296 (EN 1109) (EN ISO 527-3)</p>	<p>MLV</p>	<p>brak pęknięć przy -36°C</p> <p>2,3 MPa</p> <p>459%</p>
<p>Odporność po sztucznym starzeniu po długotrwałej ekspozycji na UV:</p> <p>- wytrzymałość na zginanie</p> <p>właściwości mechaniczne</p> <p>- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie</p> <p>- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie</p>	<p>EN 1297 (EN 1109) (EN ISO 527-3)</p>	<p>MLV</p>	<p>brak pęknięć przy -36°C</p> <p>2,1 MPa</p> <p>399%</p>

<p>Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach po oddziaływaniu wody stojącej:</p> <p>- papa wykończona folią termotopliwą</p> <p>- papa wykończona folią metalową</p> <p>- papa wykończona piaskiem drobnziarnistym</p> <p>- papa wykończona posypką z łupka</p> <p>- podłoże betonowe</p> <p>odporność na uderzenie</p>	<p>EN 1847, TR 004**</p> <p>EN 12691:2006</p>	<p>MLV</p>	<p>≥200 kPa</p> <p>≥150 kPa</p> <p>≥300 kPa</p> <p>≥300 kPa</p> <p>≥700kPa</p> <p>h ≥ 1,5 m</p>
<p>Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu***</p> <p>- na izolacji termicznej</p> <p>- na betonie</p> <p>- na stali</p>	<p>EN 826</p>	<p>MLV</p>	<p>≥70 kPa</p> <p>≥70 kPa</p> <p>≥70 kPa</p>
<p>Naprężenie ściskające przy zniszczeniu</p> <p>- na betonie</p> <p>- na stali</p>	<p>EN 826</p>	<p>MLV</p>	<p>≥200 kPa</p> <p>≥200 kPa</p>

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją

MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla właściwości wyrobów.

*- wartości podawane poza zakresem znakowania CE

* lepkość jest podawana informacyjnie, ponieważ ALSAN FLASHING jest masą jednokomponentową, lepkość może wzrastać

** TR – raport techniczny EOTA

*** metoda badawcza dla wyrobów do izolacji termicznej zaakceptowana dla CUAP

Opakowania

5 kg, 15 kg w puszkach metalowych

Przechowywanie

Magazynowanie: conajmniej 12 miesięcy w oryginalnych, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +5 °C do +35 °C. Przechowywać



ALSAN FLASHING JARDIN

KARTA PRODUKTU NR: WPLFR001
wydanie nr WPLFR001.a.01.2022
anuluje i zastępuje BETF 12 002 25Y.a PL

zamykaniem od góry. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Utwardzanie się żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem, także na placu budowy.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszkę należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Wyrób jest zgodny z Europejską Aprobata Techniczną **ETA 08/0114 zgodna z ETAG 005**
Część 1 i Część 6 i jest oznakowany znakiem **CE**

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

Producent

SOPREMA SAS
14, Rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

