

Opis produktu :

ALSAN 178 RS jest 3 komponentową szybko schnącą masą gruntującą na bazie żywic PMMA do zastosowania na mokrych podłożach cementowych. Nie jest przeznaczone do negatywnego parcia wody.



Zastosowanie

Na podstawie specjalnego wypełniacza cementowego, środek gruntujący ALSAN 178 RS nadaje się do mokrych podłoży jak beton lub jastrych. Stosowany pod dalsze systemy ALSAN PMMA. Aplikacja na zastoinach wody jest niedozwolona. Stosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

Właściwości

- szybko schnący
- 3 komponentowy z wypełniaczem cementowym
- wypełniająca pory i rysy
- wysokie właściwości penetrujące
- do stosowania na młodym betonie
- działa jako bariera przeciwwilgociowa

Temperatura obróbki

- Temperatura min. +0°C do max 25°C
Wilgotność podłoża cementowego: max. 10%
(zalecany pomiar z metodą CM - karbidowa lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)
-Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
-Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Przy zmodyfikowanych zaprawach lub szybkich jastrychach cementowych należy wykonać próbę na miejscu aplikacji. Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować

pomieszczenia tak aby doszło do min. 7 krotnej wymiany powietrza w ciągu jednej godziny.

Mieszanie: Przed użyciem należy żywicę przemieszać. Przy użyciu części, materiał należy przelać do czystego pojemnika (w przypadku mieszania mniejszych ilości gotowego produktu). Do żywicy dosypać wypełniacz cementowy przy zachowaniu proporcji wagowych. Żywicę z wypełniaczem mieszać minimum 5 minut do uzyskania homogennej masy. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do już wymieszanej masy i wolno obrotowym mieszadłem mieszać minimum 2 minuty, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do minimum 4 minut.

Aplikacja: Żywica jest nakładana pacą gumową i wcierana szczotą w podłoże. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę. W przypadku dużej chropowatości, porowatości i penetracji podłoża należy produkt nałożyć w dwóch warstwach. Powstanie filmu na podłożu jest bezwzględnie wymagane.

Czyszczenie

Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice związą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie

Przy poziomej gładkiej powierzchni minimum 0,8 kg/m². Przy szorstkich podłożach zużycie zwiększa się do 1,2 kg/m². W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie

nakładania na całej powierzchni jednolita powłoka.
W przypadku braku możliwości uzyskania jednolitej powierzchni przy pierwszej aplikacji należy odczekać do związania żywicy i nałożyć drugą warstwę.

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około 10 minut
odporność na deszcz: około po 30 minutach
dalsza obróbka: po min. 30 minutach,
obciążenie: około 180 minut

Dane techniczne

Gęstość masy : 1,3 g/ cm³
Gęstość żywicy : 1,0 g/ cm³
Gęstość wypełniacza: 3,0 g/ cm³
Lepkość: 4000 mPas (23°C)

Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 178 R (ilość ALSAN 070
liczona na kg żywicy - NIE gotowej masy
Czas mieszania min. 2 minuty

| Temperatura materiału C° | ALSAN 070 Katalizator [g] | ALSAN 070 Katalizator [%] |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 5 | 200 | 2 |
| 15 | 150 | 1,5 |
| 20 | 120 | 1,2 |
| 25 | 70 | 0,7 |

Opakowania

ALSAN 178 R 18,6 kg puszka metalowa
ALSAN 178 S 10,0 kg, worek
ALSAN 178 RS 28,6 kg
(produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: 9 miesięcy w oryginalnych,
fabrycznie zamkniętych opakowaniach,

pomieszczenia zacienione w temperaturze od +0 °C
do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może
zacząć się utwardzać. Polimeryzacja
żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C.
Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła.
Chronić na budowie przed bezpośrednim
nasłonecznieniu.
Zaczęte opakowania mają już tylko ograniczoną
przydatność do użytku i mogą się zżelować.
Zżelowany materiał nie nadaje się do dalszego
użytku.

Producent

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych
krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia
optymalnych parametrów technicznych przed
zastosowaniem należy wykonać próbę w
specyficznych warunkach budowy.



Alsan 178 RS

Karta produktu Nr : WPLEU020
Wydanie nr WPLEU020.a.PL.01-2019
Anuluje zastępuje WPLFR059.a.PL.01-2017

| | | |
|--|-----------------------|--|
| ALSAN 178RS Soprema SAS PLANT 16 DOP WPLFR059 | | |
| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |
| Odporność na ścieranie | NPD | EN 13813:2002 |
| Przyczepność | 1,5 N/mm ² | |
| Odporność na uderzenie | NPD | |
| Odporność na działanie ognia zewnętrznego | Klasa Efl | |