

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr. **WPLFR001**

wydanie E nr. **WPLFR001.e.PL**. z dnia 2.05.2022 anuluje i zastępuje nr **WPLFR001.d.PL** z dnia 9.01.2017

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

WPLFR001

nazwa handlowa produktu

**ALSAN FLASHING
ALSAN FLASHING JARDIN**

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania.

Poliuretanowe żywice do uszczelnień przeciwwodnych i przeciwwilgociowych

3. Producent:

Soprema S.A.S. 14, rue de Saint-Nazaire CS 60121 ; 67026 Strasbourg cedex, Francja

4. Upoważniony przedstawiciel

Nie dotyczy

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych 3

6b. Europejski dokument oceny

EAD n°030155-00-0402

Europejska ocena techniczna

ETA-08/0114

Jednostka notyfikowana

CSTB – Centre Scientifique et Technique du Batiment (Jednostka notyfikowana nr 0679)

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

ALSAN FLASHING

WŁAŚCIWOŚCI	WARTOŚĆ LUB USTALENIE	NORMA ZHARMONIZOWANA	
Minimalna grubość warstwy	1,2 mm	EAD n° 030155-00-0402	
Współczynnik przenikania pary wodnej	NPD		
Odporność na obciążenia wiatrem	NPD		
Parametry techniczne – świeża próbka			
Właściwości rozciągania			
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,5 MPa		
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 300 %		
Wodoszczelność	wodoszczelna		
Giętkość w niskiej temperaturze	≤ -36°C		
Odporność na przerastanie korzeni	NPD		
Przyczepność			
- papa wykończona folią termotopliwą	≥ 200 kPa		
- papa wykończona folią metalową	≥ 300 kPa		
- papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym	≥ 300 kPa		
- papa wykończona posypką z łupka	≥ 300 kPa		
- podłoże betonowe	≥ 800 kPa		
- stal	≥ 500 kPa		
Dynamiczna odporność na przebicie			
- papa wykończona folią termotopliwą	h ≥ 1,5 m		
- papa wykończona folią metalową			
- papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym			
- papa wykończona posypką z łupka			
Odporność na zmęczenie: - 20°C/500 cykli	brak pęknięć brak utraty przyczepności		
Ruch między częściami pionowymi i poziomymi	brak pęknięć brak utraty przyczepności		
Odporność na zmęczenie na podłożu	wodoszczelna		
Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu			
- na izolacji termicznej	≥ 70 kPa		
- na modelu betonowym	≥ 70 kPa		
- na modelu stalowym	≥ 70 kPa		
Naprężenie ściskające przy zniszczeniu			
- na betonie	≥ 200 kPa		
- na stali	≥ 200 kPa		
Wyznaczanie odporności na przesuwanie			
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie	0 mm		
Górna powierzchnia z usuniętej folii termotopliwej	≥ 60 N / 50 mm		
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej	≥ 25 N / 50 mm		
Powierzchnia górna z piasku	≥ 70 N / 50 mm		
Powierzchnia górna z łupka mineralnego	≥ 150 N / 50 mm		
Beton	≥ 120 N / 50 mm		
Stal	≥ 50 N / 50 mm		
Odporność na starzenie cieplne (TR 011) w ciągu 84 dni przy 70°C			

	brak pęknięć przy -36°C
- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,0 MPa
- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 400 %
Odporność na starzenie cieplne (TR 011) w ciągu 1 miesiąca przy 80°C	
Różnicowe przemieszczanie się izolacji: - 20°C/200 cykli	brak pęknięć brak utraty przyczepności
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie	
Górna powierzchnia z usuniętej folii termotopliwej	≥ 90 N / 50 mm
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej	≥ 30 N / 50 mm
Powierzchnia górna z piasku	≥ 120 N / 50 mm
Powierzchnia górna z łupka mineralnego	≥ 180 N / 50 mm
Beton	≥ 120 N / 50 mm
Stal	≥ 80 N / 50 mm
Odporność na starzenie UV (TR 010) w ciągu 1000h przy 60°C	
Elastyczność w niskich temperaturach	≤ -36°C
- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,0 MPa
- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 400 %
Odporność na starzenie wodne (TR 012) w ciągu 30 dni przy 60°C	
Odporność na dynamiczne wgniecenia	
Górna powierzchnia spalanej folii z tworzywa sztucznego	1,5 m
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej	
Górna powierzchnia z piasku	
Powierzchnia górna z łupka mineralnego	
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie	
Beton	≥ 120 N / 50 mm
Stal	≥ 90 N / 50 mm

ALSAN FLASHING JARDIN

WŁAŚCIWOŚCI	WARTOŚĆ LUB USTALENIE	NORMA ZHARMONIZOWANA
Minimalna grubość warstwy	1,2 mm	EAD n° 030155-00-0402
Współczynnik przenikania pary wodnej	NPD	
Odporność na obciążenia wiatrem	NPD	
Parametry techniczne – świeża próbka		
Właściwości rozciągania		
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,5 MPa	
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 300 %	
Wodoszczelność		
Giętkość w niskiej temperaturze	≤ -36°C	
Odporność na przerastanie korzeni	ODPORNE	
Przyczepność		
- papa wykończona folią termotopliwą	≥ 200 kPa	
- papa wykończona folią metalową	≥ 300 kPa	
- papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym	≥ 300 kPa	
- papa wykończona posypką z łupka	≥ 300 kPa	
- podłoże betonowe	≥ 800 kPa	
- stal	≥ 500 kPa	
Dynamiczna odporność na przebicie		
- papa wykończona folią termotopliwą	h ≥ 1,5 m	

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN



- papa wykończona folią metalową	
- papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym	
- papa wykończona posypką z łupka	
Odporność na zmęczenie: - 20°C/500 cykli	brak pęknięć brak utraty przyczepności
Ruch między częściami pionowymi i poziomymi	brak pęknięć brak utraty przyczepności
Odporność na zmęczenie na podłożu	wodoszczelna
Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	
- na izolacji termicznej	≥ 70 kPa
- na modelu betonowym	≥ 70 kPa
- na modelu stalowym	≥ 70 kPa
Naprężenie ściskające przy zniszczeniu	
- na betonie	≥ 200 kPa
- na stali	≥ 200 kPa
Wyznaczanie odporności na przesuwanie	0 mm
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie	
Górna powierzchnia z usuniętej folii termotopliwej	≥ 60 N / 50 mm
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej	≥ 25 N / 50 mm
Powierzchnia górna z piasku	≥ 70 N / 50 mm
Powierzchnia górna z łupka mineralnego	≥ 150 N / 50 mm
Beton	≥ 120 N / 50 mm
Stal	≥ 50 N / 50 mm
Odporność na starzenie cieplne (TR 011) w ciągu 84 dni przy 70°C	
	brak pęknięć przy -36°C
- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,0 MPa
- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 400 %
Odporność na starzenie cieplne (TR 011) w ciągu 1 miesiąca przy 80°C	
Różnicowe przemieszczanie się izolacji: - 20°C/200 cykli	brak pęknięć brak utraty przyczepności
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie	
Górna powierzchnia z usuniętej folii termotopliwej	≥ 90 N / 50 mm
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej	≥ 30 N / 50 mm
Powierzchnia górna z piasku	≥ 120 N / 50 mm
Powierzchnia górna z łupka mineralnego	≥ 180 N / 50 mm
Beton	≥ 120 N / 50 mm
Stal	≥ 80 N / 50 mm
Odporność na starzenie UV (TR 010) w ciągu 1000h przy 60°C	
Elastyczność w niskich temperaturach	≤ -36°C
- maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≥ 2,0 MPa
- wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	≥ 400 %
Odporność na starzenie wodne (TR 012) w ciągu 30 dni przy 60°C	

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN



Odporność na dynamiczne wgniecenia		
Górna powierzchnia spalonej folii z tworzywa sztucznego	1,5 m	
Powierzchnia górna z powłoki metalicznej		
Górna powierzchnia z piasku		
Powierzchnia górna z łupka mineralnego		
Zgodność produktu/membrany : Odporność na oddzieranie		
Beton	≥ 120 N / 50 mm	
Stal	≥ 90 N / 50 mm	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana została zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 305/2011 oraz rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) nr 574/2014 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: kierownik Działu Technicznego Cezary Szyjka

Pass, dnia 2.05.2022 roku

(miejsce i data wystawienia)

(podpis osoby upoważnionej)