

SIEĆ BADAWCZA
ŁUKASIEWICZ



SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
- INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICICTWA SKALNEGO

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

IMBiGS – KOT – 2019/0020
wydanie 1

Termin ważności Krajowej Oceny Technicznej:
26 września 2024 r.

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.) przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego na wniosek firmy:

**Soprema Polska Sp. z o.o.,
ul. Stefana Batorego 7,
05-870 Błonie**

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego stosowania:

masa asfaltowa
GLACIVAP

DYREKTOR INSTYTUTU

prof. dr hab. inż. Zbigniew Starczewski

Katowice, **26 września** 2019 r.

1 Opis techniczny wyrobu

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem Krajowej Oceny Technicznej jest masa asfaltowa GLACIVAP produkowana przez Soprema Polska Sp. z o.o., Błonie.

Masa asfaltowa GLACIVAP jest jednoskładnikowym produktem składającym się z asfaltu i poliuretanu, który po aplikacji tworzy warstwę adhezyjną przeciwdziałającą wzrostowi gazów i wilgoci w betonie. GLACIVAP jest gotowym do użycia podkładem stosowanym na zimno w celu zwiększenia przyczepności membran hydroizolacyjnych.

1.2 Oznaczenie

masa asfaltowa
GLACIVAP

IMBiGS – KOT – 2019/0020 wydanie 1

1.3 Charakterystyka wyrobu

1.3.1 Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania masy asfaltowej GLACIVAP oraz sposób ich sprawdzania powinny być określone w ramach zakładowej kontroli produkcji.

1.3.2 Wyrób

1.3.2.1 Wygląd zewnętrzny

Masa powinna być barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń, łatwa do rozprowadzania na podłożu w temperaturze $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

1.3.2.2 Parametry podstawowe

Parametry podstawowe masy asfaltowej GLACIVAP powinny być zgodne z Tablicą 1:

Tablica 1

	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Zawartość wody, % (m/m)	nie więcej niż 0,5	PN-EN ISO 9029:2005
2.	Lepkość w temp. 23 ⁰ C, Pa·s	4,5 ± 1,5	PN-EN ISO 2555:2011

1.3.2.3 Pozostałe wymagania

Wymagania odnośnie masy asfaltowej GLACIVAP podano w Tablicy 2 w p.3.

2 Zamierzone zastosowanie, zakres i warunki stosowania

Masa asfaltowa GLACIVAP przeznaczona jest do naprawy uszkodzeń w pokryciach dachowych (rysy, pęknięcia) oraz do wykonywania uszczelnień obróbek blacharskich, elementów dachowych typu świetliki, kominy, rury wentylacyjne, kosze dachowe.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonywanie prac z zastosowaniem masy asfaltowej GLACIVAP powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

3 Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego oraz metody zastosowane do ich oceny

Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe oraz metody zastosowane do ich oceny podano w Tablicy 2

Tablica 2

L.p.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody badań
Bezpieczeństwo pożarowe (Wymagania Podstawowe 2)			
1.	Klasyfikacja ogniowa	-	PN-EN 13501-1+A1:2010
Higiena, zdrowie i środowisko (Wymaganie podstawowe 3)			
2.	Zawartość substancji niepalnych, % (m/m)	nie mniej niż 70	PN-84/C-81512 metoda C
Bezpieczeństwo użytkowania (Wymagania Podstawowe 4)			
3.	Spływność powłoki w temperaturze $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$ przy kącie nachylenia 45° w czasie 5 h - z papy asfaltowej	nie dopuszczalne spływanie masy	PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004
4.	Giętkość powłoki przy przeginaniu na półobwodzie walca $\varnothing 30$ mm w temperaturze -5°C	nie dopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004
5.	Temperatura zapłonu, $^\circ\text{C}$	nie mniej niż 27	PN-EN ISO 1523:2007

4 Pakowanie, przechowywanie i transport oraz znakowanie wyrobu

Masa szpachlowa GLACIVAP objęta niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinna być dostarczana w opakowaniach producenta chroniących przed zawilgoceniem oraz przechowywane i transportowane w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem zgodnie z warunkami określonymi przez producenta w instrukcji, dostarczanej poszczególnym odbiorcom.

Na każdym opakowaniu powinna się znajdować etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- b) nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- c) nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- d) numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (IMBiGS-KOT-2019/0020 wydanie 1),
- e) numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- f) poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- g) adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowania jeżeli zabezpieczy on wyrób w tym samym stopniu jak wyżej podany.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5 Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Badania, które były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien wprowadzić, udokumentować i utrzymywać zakładową kontrolę produkcji. Przez zakładową kontrolę produkcji należy rozumieć stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta, której wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania; system dokumentowania kontroli powinien gwarantować jednolitą interpretację zapewniania jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywności działania systemu kontroli produkcji.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania wyrobów gotowych

W ramach zakładowej kontroli produkcji należy określić w szczególności plan badań wyrobu gotowego. W planie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań. W planie badań należy ująć właściwości (cechy) składników i wyrobu wymienione w p. 1.3.2 i p.3 tablica 2, poz. 2÷5.

W planie badań należy uwzględnić następującą częstotliwość badań wyrobu:

- badania odbiorcze, wykonywane dla każdej partii wyrobów, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.2 tablica 1 poz. 1 i p.3 tablica 2, poz. 2, 3, 4;
- badania okresowe, wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.2 tablica 1 poz. 1 i p.3 tablica 2, poz. 2÷5.

6 Ustalenia formalno - prawne

- 6.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej. Jednostka Oceny Technicznej wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 6.2 Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych i wydaniu krajowej deklaracji właściwości użytkowych z Krajową Oceną Techniczną oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, wydanie krajowej deklaracji właściwości użytkowych i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta, lub upoważnionego przedstawiciela mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposób znakowania ich znakiem budowlanym określa ustawa o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 881 wraz z późn. zmianami).
- 6.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian Krajowej Oceny Technicznej odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.).
- 6.5 Okres ważności Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużony na wniosek wnioskodawcy ubiegającego się o wydanie niniejszej Krajowej Oceny Technicznej lub jego prawnego następcy.

INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN ISO 9029:2005	Ropa naftowa - Oznaczanie wody - Metoda destylacyjna
PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004	Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno
PN-EN ISO 2555:2011	Tworzywa sztuczne - Polimery w stanie ciekłym, w postaci emulsji lub dyspersji - Oznaczanie lepkości pozornej metodą Brookfielda
PN-EN 13501-1+A1:2010	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynku. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
PN-84/C-81512	Wyroby lakierowe - Oznaczanie zawartości składników podstawowych
PN-EN ISO 1523:2007	Oznaczanie temperatury zapłonu - Metoda równowagowa w tyglu zamkniętym

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu

- Sprawozdanie z badań Nr 41/19/67/E-3; Łukasiewicz-IMBiGS, Katowice 2019 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 41/19/67/1/E-3; Łukasiewicz-IMBiGS, Katowice 2019 r.
- Sprawozdanie z badań 2013-74-053/01; Centre d'études techniques de l'Équipement de l'EST, Strasburg, Francja

Informacje dotyczące producenta wyrobu

Soprema Polska Sp. z o.o.,
ul. Stefana Batorego 7,
05-870 Błonie

Informacje dotyczące Jednostki Oceny Technicznej

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego
ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa
Seksja ds. Ocen Technicznych,
al. W. Korfanteo 193 A, 40-157 Katowice
tel./fax 32 258-35-53, tel. 32 258-13-73, e-mail: izolacja@imbigs.pl