

# EYOS BLUE SMART A

## KARTA PRODUKTU NR: INSDE307

wydanie c z dnia 01.07.2024 nr. INSDE307.c.PL EFYOS BLUE SMART A/01-2021 anuluje i zastępuje INSDE307.b.PL / 01-2021

**Produkt spełnia wymagania normy EN 13165: 2012 - Wyroby ze sztywnej pianki poliuretanowej (PUR) produkowane fabrycznie**

## OPIS

**EFYOS BLUE SMART A** jest systemem termoizolacyjnych płyt spadkowych z poliizocyjanuratu (PIR) w okładzinach z kaszerowanej folii aluminiowej, o spadku wynoszącym 2,08%. System składa się z następujących płyt:  
płyty spadkowe proste EFYOS BLUE SMART A 2,08 o numerach od 1 do 8  
płyty spadkowe okapowe (połówka dolna płyty spadkowej) EFYOS BLUE A 2,08 A, o numerach A1 - A8  
płyty spadkowe kalenicowe (połówka górna płyty spadkowej) EFYOS BLUE A 2,08 B, o numerach B1 - B8  
płyty spadkowe koszowe EFYOS BLUE A 2,08 K o numerach K1- K8  
płyty spadkowe grzbietowe EFYOS BLUE A 2,08 G o numerach G1 – G8  
płyty płaskie przy wpustach EFYOAS BLUE A 20

pianka poliizocyjanurowa	kolor kremowy
okładzina górna	aluminium kaszerowane o grubości 50 µm
okładzina dolna	aluminium kaszerowane o grubości 50 µm
wymiary płyt	1200 x 1200 mm
kąt nachylenia	2,08%
grubości płyt	od 20 do 220 mm
wykończenie krawędzi	krawędzie proste

## ZASTOSOWANIE

**EFYOS BLUE A** jest systemem płyt termoizolacyjnych, do kształtowania spadków w izolacji termicznej dachów w systemach mocowania mechanicznego, klejenia oraz balastowania.

## MONTAŻ

**EFYOS BLUE SMART A** zależnie od wybranego systemu dachowego mocuje się mechanicznie, klei lub układa luźno i obciąża balastem. Płyty są przeznaczone do systemów dachowych z pap bitumicznych oraz membran syntetycznych: PVC, TPO, EPDM i innych membran syntetycznych

## PAKOWANIE , PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Płyty są zawinięte w folię tworzącą opakowanie zbiorcze – paczkę  
Płyty należy przechowywać na równym podłożu, chronić przed czynnikami atmosferycznymi.  
Jakakolwiek zmiana koloru pianki nie wpływa na jej właściwości fizykochemiczne

## DODATKOWE INFORMACJE

### Higiena, zdrowie i ochrona środowiska:

Zgodnie z Regulacjami Komisji Europejskiej 1907/2006 (REACH), artykuł 31, Karta Charakterystyki nie jest wymagana do wprowadzenia na rynek, transportowania i stosowania produktu. Produkt nie zawiera SVHC (substancje bardzo wysokiej troski) w stężeniu większym niż 0.1 % wagowo i nie oddziałuje negatywnie na środowisko w przypadku prawidłowego użycia.

**Kontrola jakości:**

zintegrowany system zarządzania jakością ISO 9001 i system zarządzania środowiskowego ISO 14001

## WŁAŚCIWOŚCI

Właściwości objęte oznakowaniem znakiem CE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	METODA BADAWCZA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
reakcja na ogień	E	EN 13501	EN 13165:2012 + A2:2016
współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ (W/(m·K))	$\lambda = 0,022$	EN 12667	
grubość d (mm) opór cieplny – R (m <sup>2</sup> ·K/W)	patrz tabela 2	EN 823	
klasa tolerancji grubości	T2		
stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych	DS (70,90) 3 DS (-20,-) 1	EN 1604	
odporność na ściskanie przy 10% odkształceniu (kPa)	CS (10/Y) 120	EN 826	
odporność na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych (kPa)	TR 40	EN 1607	
absorpcja wody	WS (P) 0,2	EN 12087	
płaskość po jednostronnym nawilżaniu	NPD	EN 825	
współczynnik przenikania pary wodnej	NPD	EN 12086	
pełzanie przy ścisaniu	NPD	EN 1606	
odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	NPD	EN 1605	
współczynnik pochłaniania dźwięku	NPD	EN ISO 345	
wskaźnik izolacyjności od dźwięków powietrznych przenoszonych drogą bezpośrednią	NPD	EN ISO 345	
uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	(1)	-	
ciągłe spalanie w postaci żarzenia	(2)	-	

tabela 2 – opór cieplny

d	20	40	60	80	100	120
R	0,90	1,80	2,70	3,60	4,50	5,45
d	140	160	180	200	220	
R	6,35	7,25	8,15	9,05	10,00	

(1) Produkty do izolacji termicznej nie powinny uwalniać substancji niebezpiecznych o regulowanym stężeniu przekraczającym maksymalne dopuszczalne poziomy określone w przepisach europejskich lub krajowych. Opracowywane są europejskie metody testowania.

(2) Opracowywana jest metoda testowania i, o ile będzie dostępna, standard zostanie zmieniony.

NPD – właściwość użytkowa jest nieokreślana